

Mittwoch, 30. November 2016			
	Raum Dublin	Raum Tunis	Raum Cannes
9:30	Eröffnung mit Keynote und Grußworten im Rahmen der EJDPC - Raum Paris		
10:00	Prof. Dr.-Ing. Jörg Franke Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik (Lehrstuhlinhaber)		
11:00	Kaffeepause im Foyer		
	Session Green Factory A Nachhaltiges Betriebsmanagement zur Steigerung des Unternehmenserfolgs Session Chair Dr. Böhner	Session Green Factory B Condition Monitoring und Simulation als Mittel zur energieeffizienten Prozessgestaltung I Session Chair Hr. Weeber	Session Green Factory C Energieeffiziente Technologien für Werkzeugmaschinen Session Chair Prof. Michos
11:30	GEM-Portal: Green Energy Management Portal Brandmeier, M., Universität Erlangen-Nürnberg	Simulative Optimierung der Energieeffizienz von Fabrikinfrastruktur Lehmann, C., Fraunhofer IPA, Bayreuth	E'D II: Erhöhung der Energieeffizienz durch Dämpfung von Maschinenstrukturen Kleinwort, R., Technische Universität München
12:00	E Benchmark: Ansatz zur übergreifenden Bewertung der Energieeffizienz in der Produktion Kreitlein, S., Universität Erlangen-Nürnberg	Ressourceneffizienz durch Datenanalyse auf eingebetteten Systemen - Ein Umsetzungsbeispiel der Green Factory Bayreuth Kufner, T., Fraunhofer IPA, Bayreuth	eco-mill-5: Energetische Optimierung von Rundtischen für die 5-Achs Simultanbearbeitung Müller, J., Hochschule für angewandte Wissenschaften Würzburg-Schweinfurt
12:30	Beyond EnPIs- Energiekennzahlen zur Anlagenoptimierung Lothes, G., Fraunhofer IPA, Bayreuth	Energieeffizienzsteigerung in der Fertigung Reisenhofer, O., British American Tobacco GmbH, Bayreuth	KryoLEAN: Nutzung CO₂-basierter, kryogener Technologien zur Zerspanung und Reinigung Gross, D., Universität Erlangen-Nürnberg
13:00	Mittagspause & Postersession im Foyer		
	Session Green Factory D Betriebliches Energiemanagement und nachhaltige Produktionsversorgung Session Chair Prof. Firsching	Session Green Factory E Energieeffizienz durch Industrie 4.0 Anwendungen II Session Chair Hr. Götz	Session Green Factory F Energieeffizienzsteigerung in der Kunststoffverarbeitung Session Chair Prof. Reichel
14:30	EffiPLAS: Energieeffiziente Planung und Simulation von Fertigungsanlagen zur Entwicklung von Planungsbausteinen zur vorab Bewertung der Lebenszykluskosten in der Produktion Paryanto, P.,	Digitaler Zwilling in KMU- Ressourceneffizienz durch Transparenz Uhlemann, T., Fraunhofer IPA, Bayreuth	Effitrusion / Ergran: Effizienter Energieeinsatz in der Extrusion von Kunststoffen-und Rohren Krause, R., Hochschule Hof
15:00	E SysDEN: Systemoptimierung der Druckluft-Energieversorgung Prof. Steber, M., Prof. Epple, P., Hochschule für angewandte Wissenschaften Coburg	Energie in der Produktion: Maßnahmenkategorien und Interdependenzen Böhner, J., Fraunhofer IPA, Bayreuth	ReSAF II: Ressourceneffiziente pulver- und strahlbasierte additive Serienfertigung Launhardt, M., Universität Erlangen-Nürnberg
15:30	EffiTurbo: Lärmreduzierte und energieoptimierte Gestaltung von Gebläsen und Produktionsanlagen Münsterjohann, S., Universität Erlangen-Nürnberg	Smart Data Analytics –Ableitung von Kennzahlen durch Mustererkennung in Lastgängen und Stromprofilen in der Fertigung Reger, A., Fraunhofer IPA, Bayreuth	Eco²MaK: Energieeffiziente Fertigung von Maschinenelementen aus Kunststoff Gierl, B., Universität Erlangen-Nürnberg
16:00	Kaffeepause im Foyer		
	Session Green Factory G Energieeffiziente Antriebstechnik und Produktionsverfahren I Session Chair Prof. Kremser	Session Green Factory H Ressourcen- und energieeffiziente Umformtechnologien Session Chair Dr. Buchele	Session Green Factory I Ressourcen- und energieeffiziente CFK Herstellung I Session Chair Hr. Reger
16:45	VerIna: Ummagnetisierungsverluste in hartmagnetischen Werkstoffen hochdynamischer elektrischer Industrieantriebe Gerlach, T., Technische Hochschule Nürnberg	ReZahn: Ressourceneffiziente Herstellung einsatzfertiger Zahnräder durch Kaltmassivumformung Kiener, C., Universität Erlangen-Nürnberg	MeTherProc: Verbesserung der thermischen Effizienz von Energie intensiven Produktionsprozessen der CFK-Fertigung Plötz, M., Technische Hochschule Deggendorf
17:15	E Magnetize / E MagTol: Energieeffiziente Magnetisierungsstrategien für permanent erregten Synchronrotoren Meyer, A., Universität Erlangen-Nürnberg	Efficient Aluminium: Reduktion des Energieaufwandes für die Warmauslagerung von ausschheidungshärtbaren Aluminiumlegierungen Degner, J., Universität Erlangen-Nürnberg	Ressourceneffizienzorientierte Bearbeitung mit CFK-Unterstützung Thorenz, B., Fraunhofer IPA, Bayreuth
ab 19:00	Abendveranstaltung in der Lederer Kulturbrauerei Nürnberg		

Donnerstag, 1. Dezember 2016			
	Raum Dublin	Raum Tunis	Raum Cannes
	Session Green Factory J Energieeffiziente Logistiklösungen Session Chair Hr. Lehmann	Session Green Factory K Condition Monitoring und Simulation als Mittel zur energieeffizienten Prozessgestaltung II Session Chair Prof. Hanenkamp	Session Green Factory L Energieeffiziente additive Fertigungstechnologien für die Elektronikproduktion Session Chair Dr. Oechsner
9:00	E SimProst: Simulationsgestützte energetische Optimierung für Stückgutfertigungen in der Prozessindustrie Donhauser, T., Technische Hochschule Ingolstadt	Condition Monitoring von Induktionsmotoren mithilfe von machine learning Methoden Gebbe, C., Fraunhofer IGCV, Augsburg	PowersLAM: Energieeffiziente Herstellung von Keramik Schaltungsträgern in der Leistungselektronik mittels laserbasierter additiver Fertigungsverfahren Syed-Khaja, A., Universität Erlangen-Nürnberg
9:30	E Flow: Energieeffiziente, vielseitige und autonome Transportfahrzeuge für den innerbetrieblichen Materialfluss Scholz, M., Universität Erlangen-Nürnberg	Steigerung der Formatflexibilität von Verpackungsmaschinen: Wirtschaftlichkeitsmodell und Laserstrahlbearbeitung Götz, G., Fraunhofer IGCV, Augsburg	RUDIS II: Ressourcenschonung und reduzierte Umweltbelastung durch digitale, additive Drucktechnologien in der Schaltungsträgerfertigung Bahr, J., Technische Hochschule Nürnberg
10:00	E SynchroLog: Wertschöpfungsprozesse bei hoher Variantenvielfalt – Komplexitätsbeherrschung und Ressourceneffizienz im Käufermarkt Serno, M., Technische Hochschule Ingolstadt	Bewertung von Prognosemodellen für den Energieverbrauch von Maschinen Müller, T., Fraunhofer IGCV, Augsburg	E Optistrom: Stromverbrauch Steuerung und Energierückgewinnung in der Elektronikproduktion Esfandiyari, A., Universität Erlangen-Nürnberg
10:30	Kaffeepause im Foyer		
	Session Green Factory M Energieeffizienz durch Industrie 4.0 Anwendungen II Session Chair Prof. Schlüter	Session Green Factory N Energieeffiziente Schweiß-, Sinter- und Beschichtungstechnologien I Session Chair Dr. Müller	Session Green Factory O Energieeffiziente Antriebstechnik und Produktionsverfahren II Session Chair Prof. Dietz
11:15	TIEM: Totally Integrated Energy Management Javied, T., Universität Erlangen-Nürnberg	ERIS: Energieeffizientes Remoteschweißen von Karosseriewerkstoffen mittels innovativer Strahlquellen Laukart, A., Universität Erlangen-Nürnberg	FIKAT 4.0: Flexible und intelligente Kleinantriebstechnik Wendel, S., Technische Hochschule Nürnberg
11:45	E ASY-EE: Erprobung von Data Mining Methoden zur Energieoptimierung von Fertigungsprozessen Sand, C., Universität Erlangen-Nürnberg	EcoWire: Energieeffizientes Laserstrahlschweißen von Aluminiumlegierungen mit Zusatzwerkstoff Hugger, F., Universität Erlangen-Nürnberg	E ALUKONT: Energieeffiziente Kontaktierung von Aluminiumdrähten im Elektromaschinenbau Spreng, S., Universität Erlangen-Nürnberg
12:15	SimEM: Simulationsbasierte Entwicklung und Validierung von Energiemanagementkonzepten für den Anlagen- und Maschinenbau Zizler, E., Ostbayerische Technische Hochschule Amberg-Weiden	Materialeffizienz und Verschwendungsarten beim selektiven Laserstrahlschmelzen Lutter-Günther, M., Fraunhofer IGCV, Augsburg	E Solation: Energieeffiziente Isolationstechnologien im Elektromaschinenbau Hofmann, B., Universität Erlangen-Nürnberg
12:45	Mittagspause		
	Session Green Factory P Nachhaltige Effizienzsteigerung energieintensiver Produktionsverfahren Session Chair Dr. Brela	Session Green Factory Q Energieeffiziente Schweiß-, Sinter- und Beschichtungstechnologien II Session Chair Prof. Reichenberger	Session Green Factory R Energieeffiziente CFK Herstellung II Session Chair Hr. Gebbe
14:15	SmartMelting II: Steigerung der Energieeffizienz im Schmelzbetrieb der NE-Metallindustrie Henninger, M., Hochschule für angewandte Wissenschaften Ansbach	LSS SE: Laserstrahlschmelzen von Seltenerd-Magnetwerkstoffen Huber, F., Universität Erlangen-Nürnberg	Ressourceneffizienzsteigerung durch Materialsubstitution mit CFK - Fallbeispiele Klein, M., Fraunhofer IPA, Bayreuth
14:45	H2 für Produktion: Energieeffiziente Wasserstoffversorgung von Produktionsprozessen durch LOHC Müller, K., Universität Erlangen-Nürnberg	GreenBearings II: Vermeidung konventioneller Schmierstoffe in Wälzlagerungen durch tribologische Schichten Kröner, J., Universität Erlangen-Nürnberg	Ressourcenorientierte Lebenszyklusanalyse von CFK-Metall-Verbindungstechnologien Jahn, J., Fraunhofer IPA, Bayreuth
15:15	Kaffeepause im Foyer		
16:00	Abschlussveranstaltung - Raum Paris		
16:00	Keynote Prof. Sauer, Institut für Energieeffizienz in der Produktion (EEP), Stuttgart		
16:20	Green Factory Award: Dr. Kuttruff, S., / Haas, P., Wirtschaftsreferat der Stadt Nürnberg		
16:30	Buehler Mechatronic Award: Muhr P., Buehler Motor GmbH, Nürnberg		
16:50	Best Paper Award: Prof. Feldmann K., Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg		
17:00	Closing words Prof. Franke, Lehrstuhl für Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik (FAPS), Erlangen-Nürnberg		